

RESINA EPOSSIDICA IMPREGNANTE IH 16

- > privo di solventi
- > a bassa viscosità
- > consolidante



Descrizione del prodotto

Sistema indurente a base di resina epossidica, senza additivi, senza solventi, trasparente, bicomponente per pretrattamento del sottofondo, specialmente per il consolidamento di sottofondi minerali labili, teneri, friabili e per la riparazione di cricche. Per impiego in ambienti interni come impregnante turapori di sottofondi minerali molto assorbenti, nonché per l'iniezione all'interno di cricche per larghezze della cricca fino a 0,3 mm.

Fornitura

Confezione	Cartone	Pallet
7 KG / BLE	-	42 BLE
2 KG / BKA	-	99 BKA

Stoccaggio

Può essere conservata nella confezione originale integra su una griglia di legno posta in un luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo 365 giorni

Lavorazione

Attrezzi consigliati

Mescolatore elettrico a funzionamento lento, recipiente di miscelazione adatto, cazzuola per lisciare, spatola, rullo, spatola con profilo di gomma, pressa a leva, iniettori.

Miscelazione

In generale il componente A e il componente B vengono forniti nel rapporto di miscelazione adatto. Per determinare eventuali quantità parziali, servirsi di una bilancia. Mescolare a fondo il componente A mediante il mescolatore elettrico a funzionamento lento (circa 300 giri/min), quindi aggiungere il componente B e continuare a mescolare fino al raggiungimento di una consistenza omogenea e priva di striature (circa 2-3 minuti). Per evitare errori di miscelazione e/o del rapporto, il materiale miscelato deve essere versato (travasato) in un recipiente pulito e asciutto e mescolato di nuovo a fondo.

Tecnica di rivestimento

Lavorazione

Versare l'impregnante miscelato sul sottofondo, applicare ad allagamento con una pennellata in gomma e rullare. In caso di metodo a iniezione, utilizzare l'attrezzatura adatta.

I residui di materiale già miscelati devono essere uniti a sabbia quarzifera nella confezione originale o in un contenitore metallico e lasciati indurire all'aria aperta senza coperchio.

L'aggiunta di sabbia quarzifera attenua lo sviluppo di calore e riduce l'eventuale formazione di fumo. La confezione originale è di latta, pertanto, rispettando queste prescrizioni, il prodotto non crea alcun pericolo di incendio.

Dati tecnici

Densità	Comp. A + B ca. 1,05 g/cm ³
Viscosità	DIN 4 bicchiere: Comp. A + B ca. 22 sec.
Colore	trasparente
Consumo	circa 0,3 - 0,7 kg/m ² a seconda dell'assorbimento
Rapporto di miscelazione	A : B = 3,5 : 1
Tempo di lavorabilità	ca. 25 min.
Ricopertura	dopo ca. 12 ore

Certificati di prova

Controllato ai sensi di (norma, classificazione...)

EN 1504-2:2005

Sottofondo

Sottofondi adatti

Requisito dei sottofondi minerali:

Il sottofondo deve soddisfare i requisiti della direttiva IBF - Pavimenti industriali in resina reattiva - ed essere asciutto, resistente e privo di sostanze omogenee o eterogenee a effetto distaccante.

Umidità residua max. 4% in peso, misurata con il dispositivo CM. Temperatura del sottofondo superiore a 12 °C e 3 K oltre il punto di rugiada; resistenza all'adesione per trazione in media 1,5 N/mm²; valore singolo minimo resistenza all'adesione per trazione 1,1 N/mm²

Avvertenze sul prodotto e di lavorazione

Avvertenze sul materiale:

- In caso di lavorazione al di fuori dell'intervallo ideale di temperatura e/o umidità dell'aria le proprietà del materiale possono variare considerevolmente.
- Regolare in modo adeguato la temperatura dei materiali prima della lavorazione!
- Per conservare le proprietà del materiale, non miscelare materiali estranei!
- Le quantità di acqua aggiunta e le indicazioni di diluizione devono essere rispettate con esattezza!
- Prima dell'uso di prodotti a colore, verificarne la tonalità!
- L'uniformità del colore può essere garantita soltanto nell'ambito dello stesso lotto.
- La resa del colore viene influenzata in modo sostanziale dalle condizioni ambientali.

Avvertenze ambientali:

- Non lavorare a temperature inferiori a +5°C!
- L'intervallo di temperatura ideale per materiale, sottofondo e aria è compreso tra +15 °C e +25 °C.
- L'intervallo di umidità dell'aria ideale è compreso tra il 40% e il 60% di umidità relativa.
- Un'umidità dell'aria superiore e/o temperature inferiori ritardano l'essiccazione, la presa e l'indurimento, mentre un'umidità dell'aria

30110, RESINA EPOSSIDICA IMPREGNANTE IH 16, valido da: 27.08.2024, Nicole Zeiml, Pagina 2

Tecnica di rivestimento

inferiore e/o temperature superiori accelerano tali processi.

- Durante le fasi di essiccazione, reazione e indurimento è necessario provvedere a una ventilazione sufficiente, evitando correnti d'aria!
- Proteggere dall'irraggiamento solare diretto, dal vento e dagli agenti atmosferici!
- Proteggere gli elementi strutturali adiacenti!

Suggerimenti:

- In linea di principio, consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo.
- Attenersi alle schede tecniche di tutti i prodotti MUREXIN utilizzati nel sistema.
- Per eventuali riparazioni conservare un prodotto originale del rispettivo lotto.

I nostri dati rappresentano valori medi determinati in condizioni di laboratorio. Poiché le materie prime utilizzate sono naturali, i valori indicati di una singola fornitura possono discostarsi leggermente senza pregiudicare l'idoneità del prodotto.

Avvertenze di sicurezza

Le informazioni specifiche del prodotto riguardo a composizione, uso, pulizia, misure corrispondenti e smaltimento sono riportate nella scheda dati di sicurezza.

Limitazione e monitoraggio dell'esposizione

Dispositivi di protezione individuale:

Misure generali di protezione e igiene:

- Attenersi alle comuni misure precauzionali durante la manipolazione di sostanze chimiche.
- Tenere lontano da generi alimentari, bevande e mangimi.
- Togliersi immediatamente vestiti imbrattati o imbevuti.
- Lavarsi le mani prima delle pause e al termine del lavoro.
- Non respirare i gas/vapori/aerosoli.
- Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

Protezione delle vie respiratorie:

- Mascherina filtrante in caso di esposizione breve o limitata; in caso di esposizione intensiva o prolungata, utilizzare un autorespiratore.

Protezione delle mani: Guanti di protezione.

Materiale dei guanti

- Gomma fluorurata (Viton)

- Gomma nitrilica

- La scelta di guanti adatti non dipende soltanto dal materiale, ma anche dalle altre caratteristiche di qualità ed è differente da un produttore all'altro.

Tempo di permeazione del materiale dei guanti

- È necessario informarsi sull'esatto tempo di penetrazione dei guanti di protezione e rispettarlo.

Protezione degli occhi: Occhiali di protezione aderenti.

Protezione del corpo: Abbigliamento protettivo da lavoro.

La presente scheda tecnica si basa su numerose esperienze e intende fornire consulenza secondo le migliori conoscenze, tuttavia non è giuridicamente vincolante e non può costituire il fondamento di un rapporto giuridico contrattuale né un obbligo accessorio del contratto di acquisto. Per la qualità dei nostri materiali garantiamo nell'ambito delle nostre Condizioni Generali. L'utilizzo dei nostri prodotti è consentito soltanto a addetti specializzati e/o a persone versate, esperte e conformemente dotate per i lavori manuali. L'utente rimane tenuto a chiarire eventuali dubbi e a eseguire una lavorazione a regola d'arte. In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo. Non è possibile naturalmente includere tutti i casi di applicazione e le particolarità possibili, presenti e futuri. Sono stati omessi dati che si presume siano conosciuti agli esperti.

Rispettare le norme e le direttive tecniche, nazionali ed europee, vigenti e le schede tecniche relative a materiali, sottofondo e alla sovrastruttura successiva! Segnalare eventuali dubbi. Con la pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la propria validità.

La scheda tecnica aggiornata all'ultima versione, la scheda dati di sicurezza e le Condizioni Generali possono essere consultati presso www.murexin.com.